

BÁO CÁO TỔNG KẾT KHÓA
“HỖ TRỢ ĐÀO TẠO KỸ THUẬT VIÊN CHUYÊN NGÀNH
CÔNG NGHIỆP NHỰA - LẦN 5”

Từ 16/12/2013 đến 19/12/2013

I – MỤC ĐÍCH Ý NGHĨA :

Chương trình: **“Hỗ trợ đào tạo Kỹ thuật viên chuyên ngành công nghiệp nhựa - Lần 5”** dành cho cán bộ phụ trách quản lý, chuyên viên kỹ thuật ngành nhựa công nghiệp dự kiến sẽ tổ chức tại Trường Doanh Thương Trí Dũng từ ngày 16/12 đến ngày 19/12/2013 đã nhận được sự tham gia của hơn 13 doanh nghiệp với 29 kỹ thuật viên chuyên ngành công nghiệp nhựa.

Là chương trình hỗ trợ đào tạo đặc biệt trong khuôn khổ hợp tác giữa Trung tâm Xúc tiến Thương Mại & Đầu Tư Tp.HCM (ITPC), Trường Doanh Thương Trí Dũng phối hợp cùng Tổ chức Hợp tác Kỹ thuật Châu Á (ATCN) và Cơ quan Hợp tác Quốc tế Nhật Bản (JICA)

Với ý nghĩa tạo tiền đề cho sự phát triển ngành công nghiệp phụ trợ của Tp.HCM cũng như đáp ứng nhu cầu thực tế nâng cao trình độ kỹ thuật, cải tiến phương pháp quản lý, phát triển sản xuất của các doanh nghiệp qua 05 khóa đào tạo, chương trình đã thu hút được sự tham gia của hơn 215 kỹ thuật viên thuộc 50 doanh nghiệp nhựa tại Tp. HCM.

II - NỘI DUNG CHƯƠNG TRÌNH KHÓA 5:

1. **Đào tạo tập trung : ngày 16, 17 & 18 / 12 / 2013**
2. **Tham quan thực tế sản xuất : ngày 19 / 12 / 2013 (03 doanh nghiệp nhựa Nhật Bản)**
3. **Hỗ trợ tư vấn kỹ thuật theo nhu cầu của doanh nghiệp:**
03 ngày, từ ngày 20, 21 & 23 / 12 / 2013

III/ THÀNH PHẦN GIẢNG VIÊN:

1. Ông Hasegawa Tadashi (Chairman – ATCN)
2. Ông Kazuhira Horii (Manager - ATCN)
3. Ông Kimura Syuji (Công ty Kuraray- Nhựa PVA)
4. Ông Taichi Takizawa (ATCN)
5. Ông Futamura Michiyuki (ATCN)
6. Ông Hiroshi Fujimoto (ATCN)
7. Ông Sano Yoshikazu (Công ty KATECS)
8. Ông Leonardo Wong (Singapore - Bao bì nhựa)

IV – CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO TẬP TRUNG :

• **Ngày 16/12/2013**

Phần 1: Khai giảng khóa học

- Giám đốc Công ty Minh Trâm – Trường Doanh Thương Trí Dũng - Chủ tịch danh dự ATCN: Giới thiệu về vai trò của dự án hợp tác Nhật -Việt và mục đích của hội thảo.



- Chủ tịch ATCN: Ông Hasegawa Tadashi - giới thiệu về Giới thiệu chuyên viên và trình bày về những thay đổi về công nghệ nhựa trên thế giới.



- Giám Đốc Điều Hành Tổ chức thúc đẩy ngoại Thương Nhật Bản – JETRO, Ông Yasuzumi Hiroataka trao đổi công nghệ nhựa giữa Việt Nam và Nhật Bản



Phần 2 : Giới thiệu các doanh nghiệp tham dự khóa học :

- Công ty Cổ phần Bao Bì Nhựa Tân Tiến
- Công ty Cổ phần Đại Đồng Tiến
- Công ty Cổ phần Nhựa Rạng Đông
- Công Ty TNHH MTV CNS Thạnh Phát
- Công ty TNHH Nhựa Đạt Hòa
- Công ty TNHH Nhựa Nhật Thành
- Công ty TNHH Sản Xuất bao bì Thiên Ý
- Công ty TNHH SX-TM Nhựa Tường Vũ
- Công ty TNHH TM – DV – SX T.T.H
- Công ty TNHH TM & Bao bì Sài Gòn
- Công ty TNHH TM-SX Qui Lực
- Công Ty TNHH SX-TM Nhựa Chí Thành
- Công ty TNHH Khôi Việt

▪ **Phần 3 : Bài giảng của các chuyên gia Nhật Bản**

✚ **Đề mục 1 – 1 : Tái cơ cấu doanh nghiệp Nhựa Việt Nam trong giai đoạn xóa bỏ hàng rào thuế quan trong khối Asean năm 2015**



* *Người trình bày:* Ông HASEGAWA TADASHI



✚ **Đề mục 1-2 : Nâng cao giá trị gia tăng sản phẩm màng nhựa, tấm nhựa, chai PET sử dụng nguyên liệu bao bì đóng gói nylon kín khí**



* *Người trình bày:* Ông LEONARDO WONG



✚ **Đề mục 1-3 : Gia công ép đùn nhiều lớp kín khí ở giữa cho sản phẩm màng nhựa, tấm nhựa - Công nghệ chân không – Sản xuất bao bì thực phẩm dạng dung dịch**



* *Người trình bày:* Ông KAZUHIRA HORII



• Ngày 17/12/2013

✚ Đề mục 2-1 : Giới thiệu công nghệ in ấn màng nhựa và kỹ thuật trang trí



* *Người trình bày:* Ông **FUTAMURA MICHİYUKI**



✚ Đề mục 2 – 2 : Ứng dụng mới trong công nghệ phun thổi trực tiếp sản phẩm kích cỡ lớn và kỹ thuật sản xuất chai PET kín khí với công nghệ phun thổi trực tiếp sử dụng nguyên vật liệu được cải tiến chất lượng.



* *Người trình bày:* Ông **TAICHI TAKIZAWA**



✚ **Đề mục 2-3** : Nâng cao giá trị thặng dư sản phẩm đóng gói bao bì nhựa qua sử dụng nguyên liệu màng nhựa, tấm nhựa nhiều lớp, kín khí Eval



* *Người trình bày:* Ông **KIMURA SYUJI**



✚ **Đề mục 2-4** : Kỹ thuật sản xuất có hỗ trợ khí gas ứng dụng mới giúp tiết kiệm năng lượng, tiết giảm giá thành bằng sử dụng máy ép phun công nghệ Hybrid tiết giảm năng lượng cỡ lớn.



* *Người trình bày:* Ông **HIROSHI FUJIMOTO**



• **Ngày 18/12/2013**

✚ **Đề mục 3-1** : Xu hướng phát triển sản phẩm nhựa Nhật Bản

(Từ sản phẩm gia dụng hàng ngày chuyển sang tấm Pallet, container vận chuyển, các sản phẩm thân thiện với môi trường)



* *Người trình bày:* Ông SANO YOSHIKAZU



✚ **Tổng kết khóa học** : Giải đáp thắc mắc của học viên – Thảo luận – Tổng kết khóa học



VI - CHƯƠNG TRÌNH THAM QUAN THỰC TẾ SẢN XUẤT :

- **Ngày 19/12/2013**

1/ CÔNG TY TNHH SANKO MOLD VIỆT NAM

- Địa chỉ : Khu Công Nghiệp Amata P. Long Bình, TP. Biên Hòa, Đồng Nai
- Điện thoại: 061-389 3635 Fax: 061-389 3637
- Ngành nghề sản xuất: Thiết kế, chế tạo, gia công các loại khuôn mẫu



2/ CÔNG TY TNHH MUTO VIỆT NAM

- Địa chỉ : Đường 9A, KCN Biên Hòa 2, P. Long Bình, Biên Hòa, Đồng Nai
- Điện thoại : 061-383 6515
- Ngành nghề sản xuất: Kỹ thuật ép phun tự động, Sơn mạ, Gia công lắp ráp



3/ CÔNG TY 3T PLASTICS ENGINEERING JSC

- Đường 1 A, An Phú, Thuận An, Tỉnh Bình Dương
- Điện thoại: 0650 – 376 4788



VII - CHƯƠNG TRÌNH HỖ TRỢ TƯ VẤN KT THEO NHU CẦU DOANH NGHIỆP

- Ngày 20/12/2013

CÔNG TY NHỰA CHÍ THÀNH

- *Địa chỉ* : 611 Trần Đại Nghĩa, P. Tân Tạo A, Q. Bình Tân, Tp. HCM
- *Điện thoại* : 08-3817 0411 - <http://www.chithanhvn.com/>
- **Lĩnh vực hoạt động**: Mũ bảo hiểm, bao bì nhựa, nuôi trồng thủy sản
- **Nội dung tư vấn**:
 - Quy trình sản xuất 5S trong sản xuất (vệ sinh nhà xưởng)
 - Phân bố, sắp xếp khoa học và hợp lý nhà xưởng, kho chứa nguyên vật liệu, sản phẩm và các sản phẩm không đạt chất lượng.
 - Thay đổi máy móc, trang thiết bị cũ.
 - Các vấn đề kỹ thuật sản xuất khác.

- Ngày 20&21/12/2013

CÔNG TY CỔ PHẦN BAO BÌ NHỰA TÂN TIẾN

- *Địa chỉ* : Lô II4-5, Cụm 4, nhóm CN II, KCN Tân Bình, Đường Số 13, P. Tây Thạnh, Q. Tân Phú, Tp. HCM
- *Điện thoại* : 08-3816 0777 - <http://tapack.com.vn/>
- **Lĩnh vực hoạt động**: Sản xuất sản phẩm bao bì nhựa mềm phức hợp
- **Nội dung tư vấn**:
 - Nguyên nhân phân phía ngoài (mép) bị cong vênh



ĐÁNH GIÁ RÚT KINH NGHIỆM :

1/ Tổ chức và hậu cần: Tốt

2/ Nội dung bài giảng và phương pháp giảng dạy : Khá, nhiệt tình...

3/ Nội dung và đề xuất chương trình đào tạo lần sau:

- Công nghệ ép đùn nhựa, tấm UPVC
 - Lỗi sản phẩm và biện pháp khắc phục
 - Nguyên liệu phối trộn + phụ gia
- Chuyên sâu về những nội dung sau:
 - Công nghệ in ống đồng
 - Thổi màng LLDPE 3 lớp, 5 lớp, .
 - Tráng ghép màng phức hợp.
- Đưa vào chương trình bài giảng: các loại thiết bị (máy ép phun ...) tiết kiệm điện, tiết kiệm năng lượng ...
- Đào tạo kỹ thuật thêm bên ngành bao bì, cách thức in ấn và các phương pháp pha chế các loại nhựa như PVC, PE, ... Cách thức, phương pháp tráng màng bao bì tiên tiến, công nghệ. Các loại máy công nghệ cao của những nước phát triển như Nhật.
- Tìm hiểu thêm về nhựa. Cách phối trộn các loại nhựa và vấn đề phát sinh khi phối trộn.
- Nên đưa thêm vào chương trình: Các lỗi thường gặp khi gia công nhựa. Nguyên nhân và giải pháp khắc phục vấn đề đó.
- Kỹ thuật vận hành máy ép phun nhựa, nguyên lý cấu tạo máy, nguyên lý hoạt động, cách khắc phục các lỗi trên sản phẩm. Ví dụ như thiếu keo, có vết bạc, sản phẩm cong vênh, co rút, có vết nứt, trọng lượng không ổn định, có vết cháy đen ...
- Chuyên sâu về vấn đề các lớp ghép cấu trúc bao bì mềm cho các sản phẩm dầu gội, bột giặt, thực phẩm.

4/ Đề nghị khác:

- Đề nghị lần sau phát tài liệu (bài giảng của các chuyên gia) cho học viên, để học viên tập trung nghe, phát biểu ý kiến dễ hơn.
- Nếu được, công ty đưa ra nội dung đào tạo cụ thể, để trường hướng dẫn về lý thuyết và chỉ dẫn thực hành trên máy
- Tạo sự khác biệt sản phẩm (sản phẩm có bản sắc riêng của doanh nghiệp)
- Nội dung bài giảng sẽ chuyên sâu hơn; đa phần các bài giảng chỉ ở mức độ giới thiệu về công nghệ và máy móc. Học viên chỉ biết và khó áp dụng cho công việc của mình.